

## Karta informacyjna produktu nr 1221105

### RAVENOL STF

#### Opis produktu:

**RAVENOL STF Synchronesh Transmission Fluid** jest w pełni syntetycznym, lekkobieźnym olejem przekładniowym opracowanym na bazie polialfaolefin (PAO) ze specjalnymi dodatkami uszlachetniającymi i inhibitorami, przez co dzisiejsze wymogi praktyczne zostają przewyższone. Zaprojektowany do mechanicznych skrzyń biegów i przekładni firm GM i Chrysler. W każdym stanie eksploatacji gwarantuje maksymalną ochronę przed zużyciem.

#### Wskazówki dotyczące zastosowania:

Nadaje się szczególnie do zastosowania w następujących mechanicznych skrzyniach biegów i przekładniach firm GM i Chrysler: New Venture Gear NV T350, NV 1500, NV 2550, NV 3500, NV 3550, NV 5600; Chrysler NSG370 dla Jeep Liberty 2005-2008, Jeep Wrangler 2005-, Chrysler Crossfire; Tremec T4, T5, T18, T56, T176, TKO500, TKO600, TR 3450 oraz TR 3550. Nieodpowiedni do stosowania w przekładniach hipoidalnych tylnej osi lub o ograniczonym poślizgu (Limited Slip).

#### Właściwości:

- stabilny film smarny odporny na wysokie naciski również przy wysokich temperaturach oleju i wysokim obciążeniu
- znakomita odporność na ścinanie i wyśmienita stabilność termiczna
- bardzo dobra lepkość w różnych temperaturach
- wysoka odporność oksydacyjna
- bardzo dobra ochrona elementów przed zużyciem, znakomite właściwości EP (extreme pressure)
- niska skłonność do pienienia się, również przy wysokich obrotach
- dobre przelączenie, również w niskich temperaturach, ekstremalnie niska temperatura krzepnięcia
- przedłużona żywotność

#### Klasyfikacja jakościowa / Specyfikacja:

##### Sprawdzony w praktyce i wypróbowany w podzespołach z zaleceniem stosowania oleju wg norm:

Chrysler MS-9417, MS-9224, MS-4874464, MS-4874465; General Motors 12345349, 9985648, 1052931, 12377916, 9985535, 12345577, 9986105

#### Parametry techniczne:

Właściwości	Jednostka	Dane	Badanie zgodnie z	
Kolor		brązowy		
Gęstość	przy 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	846	EN ISO 12185
Lepkość	przy 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	38,3	DIN 51 562
	przy 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	7,31	DIN 51 562
Index lepkości VI			159	DIN ISO 2909
Temperatura zapłonu (COC)	°C		194	DIN ISO 2592
Temperatura krzepnięcia	°C		-60	DIN ISO 3016

#### Uwagi:

Wszystkie podane dane są wartościami przybliżonymi i podlegają wahaniom przyjętym w handlu. Wszystkie dane odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i naszego rozwoju. Zastrzega się zmiany. Wszystkie odniesienia do normy DIN służą tylko opisaniu wyrobu i nie stanowią gwarancji. W przypadkach problematycznych żądać porady technicznej.